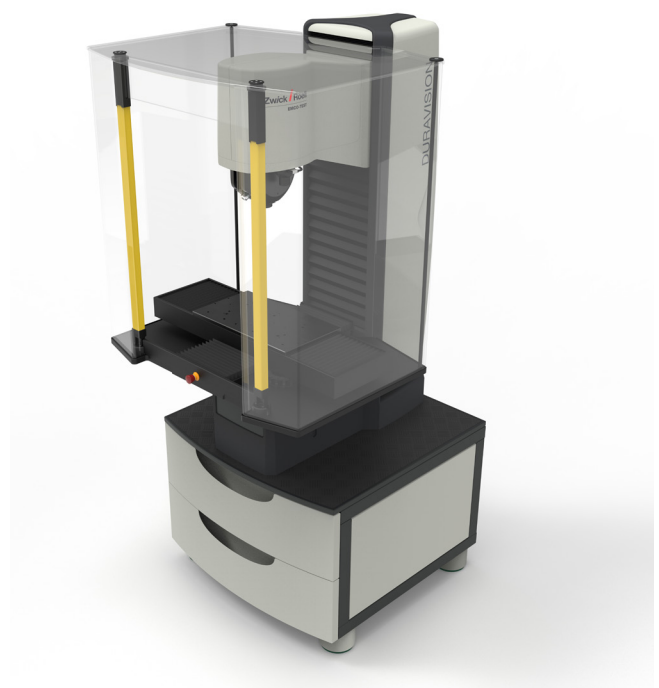


### Produktinformation

DuraVision G5 Vollautomatische Härteprüfmaschine (0,3 – 3.000 kg)

DuraVision 250 G5 (0,3 - 250kg) / 350 G5 (3 - 3.000kg)



#### Anwendungsbereiche

Breites Anwendungsspektrum im Produktionsumfeld durch außergewöhnlich großen Standardlastbereich (0,3 – 250 kg. bzw. 3 – 3.000 kg), entwickelt für vollautomatische Prüfungen in der Serienproduktion.

- Brinell DIN EN ISO 6506, ASTM E10
- Vickers DIN EN ISO 6507, ASTM E384, ASTM E92
- Rockwell DIN EN ISO 6508, ASTM E18
- Kohlenstoffprüfung nach DIN EN 51917
- DV 250 G5: Knoop DIN EN ISO 4545, ASTM E384, ASTM E92
- DV 250 G5: Kunststoffprüfung DIN EN ISO 2039

#### Vorteile/Merkmale

- Die CE-konforme Schutzumhausung sorgt für maximalen Schutz und Sicherheit. Diese kann für Automatisierungszwecke bzw. außerhalb des CE-Geltungsgebietes optional weggelassen werden.
- Ein Lichtschrankensystem sorgt dafür, dass keine Schutztür mehr geöffnet werden muss, um in den Prüfbereich der Maschinen zu gelangen. Für höchste Bedienerfreundlichkeit und Sicherheit.
- Der biegesteife Graugussständer garantiert absolut gleichbleibende Prüfvoraussetzungen für den gesamten Prüflastbereich
- Optionale Übersichtskamera mit „Makro-Objektiv“ inkl. 10fach Zoom für ein großes Live-Bild (Blickfeld

195 x 160 mm) erleichtert das Setzen von mehreren Prüfpunkten und komplizierten Verlaufsreihen. In Kombination mit den Auswerte-Objektiven ein unschlagbares Tool!

- Brinell SmartLight Objektive (2,5-, 5-fach) sorgen durch Spiegelsysteme für einen exakt von oben kommenden Lichteinfall und verhindern dadurch Schattenbildungen - für eine präzise Auswertung der Brinell Eindrücke ohne weitere Einstellungen durch den Bediener.
- schlanker Prüfkopf, um auch komplexe Bauteilgeometrien prüfen zu können
- Verspanntes oder unverspanntes Prüfen und individuelle Einstellung der Verspannkraft (patentierte Konstruktion der Z-Achse)
- Sternrevolver mit bis zu 7 Revolverplätzen zum Bestücken mit Eindringkörpern und Objektiven – ermöglicht ein großes Spektrum an Testmethoden bei gleichzeitig wenig Werkzeugwechsel mit nur einer Maschine
- Motorischer Kreuzschlitten mit großen Verfahrenswegen zur optimalen vollautomatischen Härteprüfung

## Produktinformation

DuraVision G5 Vollautomatische Härteprüfmaschine (0,3 – 3.000 kg)

DuraVision 250 G5 (0,3 - 250kg) / 350 G5 (3 - 3.000kg)

### ecos Workflow Pro - intuitive Bediensoftware mit Kalibrierassistent

Workflow-basierte Messung in 5 Schritten zum Prüfergebnis (Probe, Methode, Position, Ergebnis, Historie).

#### Einfache Bedienung

Einfache Bedienung und geführter Messprozess bis hin zur Datensicherung. Intuitive Benutzeroberfläche verkürzt die Einarbeitungszeit und reduziert Bedienfehler.

#### Kalibrierassistent

Integrierter Kalibrierassistent CIS (Calibration Information System) überwacht alle kalibrierten Methoden und vereinfacht die normativ geforderte Prüfung. CIS weist auf fällige periodische und indirekte Prüfungen hin, leitet durch den Prüfvorgang und unterstützt bei der normkonformen Dokumentation.

#### Optionale Module

Die Software lässt sich mit optionalen Modulen an die Bedürfnisse des Kunden anpassen.

#### Nützliche Funktionen

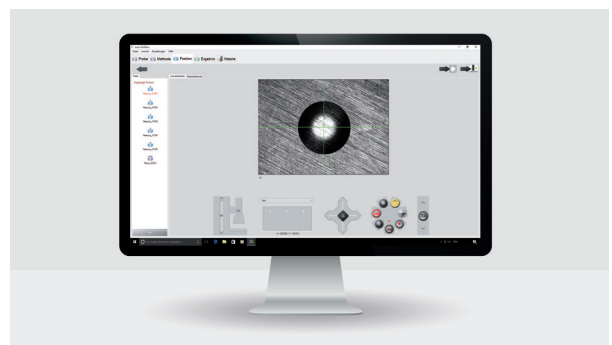
- Übernimmt die Steuerung der immer vielfältigeren Prüfaufgaben und gewährleistet eine einfache Probenverwaltung mit nachhaltiger Datensicherheit
- Workflow-basierte Messung in 5 Schritten (Probe, Methode, Position, Ergebnis, Historie)
- Einfachste Bedienung und geführter Prüfprozess bis zur Datensicherung
- Intuitive Benutzeroberfläche verkürzt die Einarbeitungszeit und reduziert Bedienfehler
- Einfache und normgerechte Einzelmessungen, CHD-, Nht- und Rht-Messungen und (optional) Jominy-Messungen
- Reduzierung des Bedieneraufwands und möglicher Fehlbedienung und effiziente Datenverwaltung
- Rechte- und Rollenmanagement zur einfachen Verwaltung von Benutzerrechten

#### Datenausgabe

- Umfangreiche Möglichkeiten zur Datenausgabe und Datensicherung durch integrierten Export Editor: Sicherung der Prüfergebnisse direkt am Härteprüfer, Ausgabe und Ablage in .pdf, .csv, .xls oder .xml-Format (einfache Anbindung an Q-DAS Systeme)
- ecos Workflow xChange: xml-basierte Schnittstelle zur Anbindung des Härteprüfers an Datenbanken und Dateneingabegeräte
- Individualisierung der Prüfberichte durch serienmäßigen Formulargenerator

#### Serienprüfung

- Serienprüfungen mit dem DuraVision G5 – einfaches und schnelles Prüfen an vielen Bauteilen
- Prüfpunkteditor unterstützt manuelles Anlegen von Prüfpunkten in einem Raster, manuelle Koordinateneingabe bzw. automatische Anpassung der Prüfreihe durch Linien- bzw. Polygonlinien-Werkzeug
- Positionieren über fixen Bezugspunkt: Option, mehrere Prüfpunkte bzw. Prüfreihe an einem definierten Referenzpunkt zu fixieren und als Vorlage abzuspeichern
- Einfaches Prüfen von Gleichteilen - mehrere Bauteile mit gleichen Prüfvoraussetzungen können auf einmal auf dem XY-Schlitten platziert und geprüft werden. Alle Prüfparameter werden von einer bestehenden Vorlage übernommen und auf die neuen Proben übertragen
- Einfaches Positionieren auch komplexer Prüfreihe mit der optionalen Übersichtskamera (10-fach Zoom) mit einzigartiger Panoramafunktion (optional): erfasst eine Probengröße von 180x145mm – somit können auch bei größeren Proben alle Prüfpunkte in einem Arbeitsgang gesetzt werden.
- Schnelle und einfache Jominy-Prüfungen (optional) – normgerecht nach HV 30 oder HRC (gemäß EN ISO 642 bzw. ASTM A255) oder benutzerdefiniert: Bei der normgerechten Prüfung sind jegliche Prüfparameter vordefiniert und garantiert normkonform. Bei der benutzerdefinierten Prüfung wählt der Benutzer die benötigten Prüfmethode(n) und definiert eigene Prüfpunktmuster bzw. -abstände und kann sogar mehrere parallel verlaufende Prüfreihe anlegen.



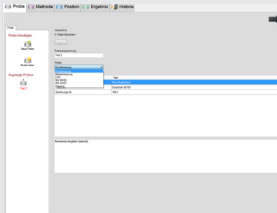
## Produktinformation

DuraVision G5 Vollautomatische Härteprüfmaschine (0,3 – 3.000 kg)

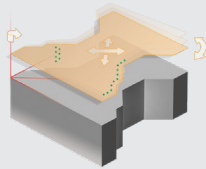
DuraVision 250 G5 (0,3 - 250kg) / 350 G5 (3 - 3.000kg)

### Schritt 1: Probe

Wählen Sie die gewünschte Prüfmethode zwischen Einzelmessung, Reihemessung, CHD-, Rht- oder Nht-Verlauf aus oder laden Sie eine Vorlage bzw. lesen Sie einen QR-Code ein.



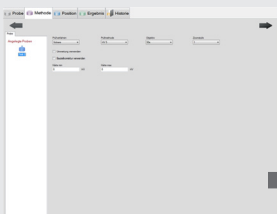
Auswahl der Prüfmethode



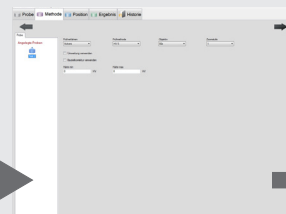
Zeitsparender Vorlagenmodus

### Schritt 2: Methode

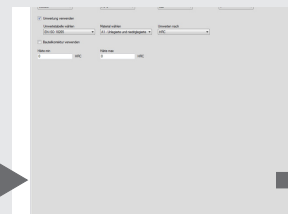
Wählen Sie Prüfverfahren, Objektiv, Testmethode sowie Zoomstufe und gegebenenfalls auch Umwertungen, Grenzwerte und Bauteilkorrektur nach Norm aus.



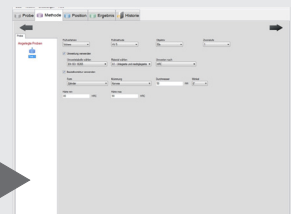
Informationen zur Methode & Objektiv, Umwertung, Grenzwerte und Bauteilkorrektur



Das Prüfverfahren wählen Sie mit der Auswahl des Eindringkörpers.



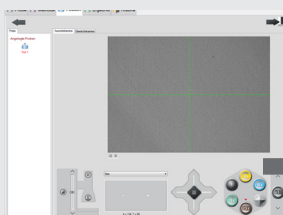
Auswahl der gewünschten Umwertung



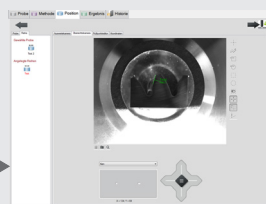
Einstellen der gewünschten Grenzwerte

### Schritt 3: Position

Positionieren Sie Ihren Prüfpunkt am Werkstück. Mit den integrierten Tools wie der Prüfraumbeleuchtung ist das rasch zu bewerkstelligen. Im Anschluß starten Sie die Prüfung..



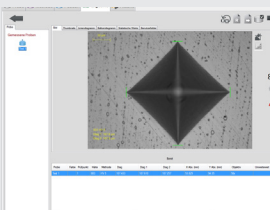
Positionieren Sie den Prüfpunkt auf der Werkstückoberfläche



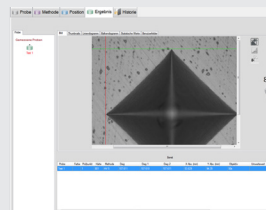
Im Prüfpunkteditor können Prüfpunkte komfortabel in einem Raster angelegt werden.

### Schritt 4: Ergebnis

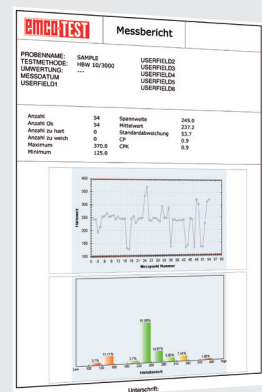
Das Ergebnis wird deutlich angezeigt und steht für die weitere Verwendung zur Verfügung. Bei Bedarf kann automatisch oder manuell nachvermessen werden.



Das Ergebnis und der Eindruck werden deutlich angezeigt



Bei Bedarf kann der Eindruck nachvermessen werden



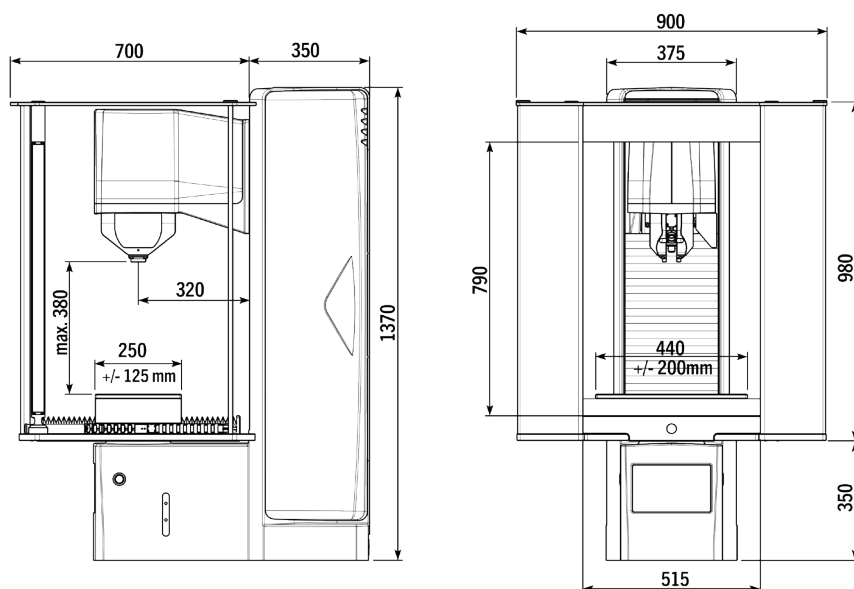
### Produktinformation

DuraVision G5 Vollautomatische Härteprüfmaschine (0,3 – 3.000 kg)

DuraVision 250 G5 (0,3 - 250kg) / 350 G5 (3 - 3.000kg)

#### DuraVision 250G5, 350 G5

Typ	DuraVision 250 G5	DuraVision 350 G5
Lastbereich	2,942-2452 N (0,3 - 250 kg)	29,42-29420 N (3 - 3000 kg)
Auflösung Prüfkraftaufbringung	0,45 nm	0,45 nm
Auflösung Längenmesstaster	0,05 µm	0,05 µm
Abmessungen (Breite x Höhe x Tiefe)	900 x 1370 x 1050 mm	900 x 1370 x 1050 mm
Gewicht	ca. 500 kg	ca. 500 kg
Max. Prüfhöhe	380 mm	380 mm
Elektrischer Anschluss (einstellbar)	110 ... 230 V (PH,N,PE)	110 ... 230 V (PH,N,PE)
Netzfrequenz	50/60 Hz	50/60 Hz
Leistungsaufnahme	720 W	720 W
Prüftisch (B x T)	440 x 250 mm	440 x 250 mm
Auflösung Auswertekamera	12 Mpix mit CMOS Sensor	12 Mpix mit CMOS Sensor
Raumtemperatur (nach ISO/ASTM)	+5°C bis +40°C	+5°C bis +40°C
Luftfeuchtigkeit	max. 70% (nicht kondensierend)	max. 70% (nicht kondensierend)
Betriebssystem	Windows 10/64 bit	Windows 10/64 bit
Max. Werkstückgewicht	50 kg	50 kg
Schutzart EN 60529	IP20	IP20
Max. Geschwindigkeit Z-Achse	bis zu 25 mm/s	bis zu 25 mm/s



#### Zubehör

##### Beschreibung

Staubschutzsystem für raue Umgebungen

Sockel für Stabilität und Ergonomie

Prüftische

Laser zur leichteren Prüfpunktpositionierung